

Opis przedmiotu zamówienia

Wytyczne techniczne „Remontu komory C-15 w rejonie ul. Bolesława Krzywoustego w Rzeszowie”, w zakresie konstrukcyjno-budowlanym:

Wymiary komory istniejącej:

długość – 400 cm,
szerokość – 370 cm,
wysokość 210.

Prace do wykonania:

1. Demontaż kostki brukowej z chodnika dla pieszych i z drogi dojazdowej do bloku (przygotować do ponownego wykorzystania).
 2. Zdjęcie warstwy ziemi (około 120 cm grubości) z płyty komory, odkopanie fundamentów komory na głębokość około 50 cm poniżej istniejącej płyty komory.
 3. Usunięcie i utylizacja płyt betonowych przykrywających komorę.
 4. Demontaż włazów kanałowych (przekazać do wykorzystania przez Zamawiającego).
 5. Usunąć z dna komory znajdujący się tam szlam, umyć pod ciśnieniem całą komorę.
 6. Punkt stały – zamocowany do posadzki oraz do stropu komory – zdemonstrowany zostanie przez MPEC-Rzeszów przy pracach technologicznych.
 7. **Zaprojektować** (projekt należy przedłożyć do zatwierdzenia do dwóch tygodni od daty podpisania umowy) i **wykonać** wieńiec żelbetowy o wysokości 0,7 m oraz płytę komory. (Zadaniem wieńca żelbetowego jest podniesienie wysokości ścian komory)
W płycie komory przewidzieć:
 - Trzy otwory włazowe: 2 szt. – okrągłe Φ 600mm, 1 szt. – kwadratowy 600x600mm, ułatwiający ewentualny transport przepustnic.
 - Jeden otwór – na czerpnię DN 200 mm – miejsce otworu na płycie ustalić z projektantami MPEC-Rzeszów.
- W wieńcu żelbetowym przewidzieć:
- Jeden otwór – na wywietrzak DN 200 mm – miejsce otworu w wieńcu ustalić z projektantami MPEC-Rzeszów (wg rysunku)
8. Wykonać wylewkę spadkową z betonu drobnokruszywowego C-20 od gr. 4 do 8 cm ze spadkiem min 1% w kierunku wpustu.
 9. Wykonać kraty nad studzienką odpływową. Krata ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej w ramie z kątownika
 10. Odkuć luźne części betonu na ścianach komory.
 11. Wykonać tynki na ścianach wewnątrz komory, po podwyższeniu ścian fundamentów.
 12. Zamontować nowe włazy kanałowe D 400, na nowych betonowych, pierścieniach dystansowych: 2 szt. – okrągłe Φ 600mm, 1 szt. – kwadratowy 600x600mm.
 13. Pomalować ściany i sufit na biało farbą emulsyjną.
 14. Wykonać drabiny włazowe ze stali nierdzewnej – 3 szt.
 15. Wykonać izolację zewnętrzną odsłoniętej części komory. Ściany pomalować dwukrotnie izolacją bitumiczną, płytę przykrywczą zaizolować papą termozgrzewalną, papę zawinąć po min 30 cm na ściany komory. Wykonać dwie warstwy papy.
 16. Wykonać wentylację komory z rur i kształtek o średnicy 200mm wykonanych z blachy nierdzewnej gatunek 1.4541 (321)
 17. Na płycie komory zamontować czerpnię oraz wywietrzak Φ 200 wykonane ze stali nierdzewnej gatunek 1.4541 (321). Wyloty zabezpieczone siatką.

18. Wykonać ogrodzenie czerpni i wywietrzaka ze stali nierdzewnej gatunek 1.4541 (321) w postaci rurek DN 40 o gr. 2,6mm.
19. Obsypać komorę ziemią z zagęszczeniem. W miejscach układania kostki wykonać odpowiednią podbudowę.
20. Ułożyć krawężniki drogowe, obrzeża trawnikowe oraz odtworzyć kostkę.
21. Miejsce przeznaczone na trawnik obsiać trawą.

